



FIGURA 1

João Martinho (Diretor Comercial Harter XXI) e Hélder Duarte (Sócio Gerente da Agroleite de Canha)

ITALMIX NA PRODUÇÃO DE LEITE

Entrevista a Hélder Duarte, Sócio Gerente da Agroleite de Canha

POR RUMINANTES

Situada em Canha no Porto Alto, a Agroleite de Canha conta com 430 vacas leiteiras em produção, cerca 300 hectares de área cultivada para produção de forragem (azevém e milho - 70 hectares), e ainda compram 100 hectares de silagem de milho. Tem uma produção diária por vaca de cerca de 34 litros. Tem um circuito fechado no negócio do leite, todo o leite que produzem é entregue e transformado na Montiqueijo, empresa do grupo e que fez agora 50 anos, vendendo 90% do leite como queijo fresco e requeijão e o resto com queijo curado.

Ruminantes - Que custos tem a alimentação nesta exploração?

Hélder Duarte – Os custos alimentares oscilaram este ano entre 59 a 68% dos

custos totais. Talvez existam períodos em que possam representar algo mais. Neste momento o custo médio dos vários grupos em produção é de 6,2 euros/vaca/dia.

Porque utiliza o Sistema de Mistura Total TMR – Unifeed?

Porque posso controlar a qualidade, rastreabilidade e homogeneidade do alimento que os animais ingerem, não permitindo que possam escolher ingredientes do arraçãoamento que vão desequilibrar a sua alimentação; por exemplo, se não comerem a quantidade de palha recomendada, isso vai afetar o trânsito intestinal e a absorção da quantidade de nutrientes necessários. No fundo, este sistema permite otimizar a ingestão de alimento; o pH do rúmen

permanece mais estável reduzindo os possíveis problemas metabólicos e melhorando tanto o índice de condição corporal como o rendimento reprodutivo.

Porque comprou uma unidade automatizada?

Pela simplicidade e rapidez do manuseio do "fabrico" e distribuição do alimento para as vacas. Com o sistema de unifeed rebocado temos que ter várias máquinas envolvidas e o operador tem que sair e entrar no trator diversas vezes, perdendo-se muito tempo e obrigando a ter várias máquinas envolvidas nesta operação. O operador da máquina tem maior conforto e está menos exposto a acidentes. Poupa-se no gasóleo, em máquinas e otimiza-se o tempo do operador que fica mais livre para desempenhar outras tarefas.

Que características destaca nesta máquina?

Passámos de um unifeed rebocado de 16m³ sem fresa, para uma automotriz de 24m³ com fresa que permite um corte da forragem de tal forma preciso que elimina muito desperdício por entradas de ar e apodrecimento (cerca de 18.000 euros/ano, ou seja, cerca de 15%). Para realizar o trabalho desta máquina, eu precisaria de um trator de 170 cv. Outra característica importante desta máquina é a versatilidade: é compacta e tem uma distância entre eixos relativamente curta para a cubagem, o que permite manobrar melhor.

Quanto pensa poupar com este investimento?

Penso que em 3 a 4 anos o investimento estará pago. Vou poupar no gasóleo, no tempo dedicado à elaboração da alimentação para os animais, na qualidade do alimento obtido, na diminuição do desperdício na silagem e do número de máquinas envolvidas. Uma vantagem considerável é a fiabilidade nas pesagens de cada ingrediente que entra no unifeed: esta

máquina permite a gestão informática do arraçãoamento, de forma que o operador recebe, no ecrã da máquina, a informação acerca das quantidades e a ordem pela qual deve carregar. A máquina regista todas as informações relativas às pesagens reais realizadas, aos parques em que foram descarregadas, bem como ao operador. Isto permite detetar e corrigir os erros de alimentação.

Que investimentos está a pensar realizar no futuro próximo?

Essencialmente aumentar o efetivo, o conforto animal e ampliação do estábulo da exploração. Estamos a ampliar as coberturas do estábulo e a aumentar o número de logetes individuais para as vacas, que estavam em regime de estabulação "livre" com cama de palha. A ideia é crescer até às 700 vacas em produção. ▶

EQUIPAMENTO

Reboque Unifeed Automotriz MATRIX ROVER JUMBO 24 M3 c/2 senfins verticais, fresa frontal e motor Iveco NEF diesel 175 cv, 6 cilindros Stage 3.



FIGURA 2

Silo com corte feito por fresa (esq.) e carregador frontal (dir.).





Ordenha Robotizada
a sua solução - todos os dias



Matrix Argon Plus **Matrix Radon**




Jet Power 180 & 280




www.harker.com.pt